

Acufine

Negativentwickler



Tri-X bei 1600 ASA oder Agfapan 100 bei 160 ASA ohne Verminderung der Filmkornqualität? Mit Acufine problemlos möglich! Acufine ist kein Push-Entwickler, sondern ein einzigartiger Entwickler der die Nennempfindlichkeit der meisten Filme erhöht. Acufine ergibt Negative mit hervorragender Qualität, sehr hoher Schärfe und sehr feinem Korn.

ANSATZ

Lösen sie den Inhalt der Dose in ca. $\frac{3}{4}$ des Endvolumens (je nach Packungsgröße) Leitungswasser bei 20° - 30°C auf, fügen sie danach Wasser bis zum erforderlichen Endvolumen zu. Bei sehr kalkhaltigem Wasser ist die Verwendung von destilliertem Wasser empfehlenswert. Eine leichte Verfärbung der Lösung beeinträchtigt die Qualität des Entwicklers nicht. Zur Minimierung der Oxidation soll Acufine in vollen, gut verschlossenen Braunglas- oder Polyethylenflaschen aufbewahrt werden.

ENTWICKLUNG

Entwicklungszeiten:

Die Entwicklungszeiten der Tabelle ergeben Negative abgestimmt auf das Vergrößern mit Kondensorgeräten. Für Vergrößerer mit Kaltlicht- oder Diffusionslichtquellen muß die Entwicklungszeit, je nach gewünschtem Kontrast um ca. 25 % verlängert werden.

Kipprhythmus:

Die ersten 10 Sekunden leicht kippen und danach nach jeweils 30 Sekunden 5 Sekunden kippen. Zu starkes Bewegen sollte vermieden werden. Empfehlenswert sind zwei leichte Kippbewegungen in einem Zeitraum von 5 Sekunden.

Verlängerung der Entwicklungszeit:

Entwicklungszeit für die ersten vier Filme laut Tabelle, danach muß die Entwicklungszeit pro Film um 2 % verlängert werden. In 950ml Acufine können maximal 16 Filme entwickelt werden.

Regenerierung:

Bei Regenerierung mit „Acufine replenisher“ brauchen die Entwicklungszeiten nicht verlängert werden. Regenerierung mit 15ml Acufine Replenisher je Kleinfilmdfilm 135-36 / Rollfilm 120 bzw. 4 Stück Planfilmen 4x5“.

Verwendung als Einmalentwickler:

Acufine kann auch als Einmalentwickler in der Verdünnung 1+3 eingesetzt werden. Die Entwicklungszeiten sind mit dem Faktor 4 zu multiplizieren.

SICHERHEITSHINWEISE

Enthält 1,4 Dihydroxybenzol CAS# 123-31-9 und Natriumcarbonat CAS# 5968-11-6

Reizt die Augen und die Haut, Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kontakte mit der Haut vermeiden, andernfalls waschen und mit reichlich Wasser spülen. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen. Wurde die Lösung geschluckt, sofort Arzt hinzuziehen. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Entsorgung: bei örtlichen Sondermüllsammelstellen

Hersteller: Brandess/Kalt/Aetna - 701 Corporate Woods Parkway - Vernon Hills - IL 60061 - USA

Empfohlene Entwicklungszeiten und Empfindlichkeitseinstellungen:

Film	Verdünnung	ISO	Zeit / min	Temperatur
Agfa APX 100	Stamm	160	5	21° C
Agfa APX 100	Stamm	400	9	20° C
Efke/Adox 25	Stamm	64	4	21° C
Efke/Adox 50	Stamm	160	2,75	20° C
Efke/Adox 100	Stamm	250	3,75	20° C
Fomapan 100	Stamm	100	3,5	20° C
Fomapan 200	Stamm	200	3	20° C
Fomapan 400	Stamm	400	6	20° C
Fuji Neopan 100 Acros	1 + 2	100	7,5	20° C
Fuji Neopan 100 SS	Stamm	200	3,5	20° C
Fuji Neopan 100 SS	Stamm	400	5	20° C
Fuji Neopan 400	Stamm	400	3,25	20° C
Fuji Neopan 400	Stamm	800	4,5	20° C
Fuji Neopan 400	Stamm	1600	7	20° C
Fuji Neopan 1600	Stamm	1600	4	21° C
Ilford Pan F	Stamm	50	3,5	20° C
Ilford Pan F	Stamm	80	5	21° C
Ilford FP-4	Stamm	125	4	20° C
Ilford FP-4	Stamm	200	6	20° C
Ilford HP-5	Stamm	400	4,5	20° C
Ilford HP-5	Stamm	800	6,5	20° C
Ilford HP-5	Stamm	1600	9,5	20° C
Ilford Delta 100	Stamm	200	5,5	20° C
Ilford Delta 400	Stamm	200	7	20° C
Ilford Delta 400	Stamm	400	9	20° C
Ilford Delta 400	Stamm	800	13	20° C
Ilford Delta 400	Stamm	1600	16	20° C
Ilford Delta 400	Stamm	3200	19	24° C
Kentmere 100	Stamm	200	6,5	20° C
Kentmere 400	Stamm	800	8,5	20° C
Kodak Plus-X	Stamm	250	4	21° C
Kodak T-Max 100	Stamm	200	4,5	21° C
Kodak T-Max 400	Stamm	800	4,5	21° C
Kodak T-Max P3200	Stamm	3200	7,5	21° C
Kodak Tri-X 400	Stamm	1000	5	21° C
Kodak Tri-X 400	1 + 3	1600	18,5	21° C
Rollei Retro 80s	Stamm	100	5	20° C
Rollei Retro 100	Stamm	160	5	21° C
Rollei Retro 400s	Stamm	400	17	20° C
Rollei Superpan 200	Stamm	125	4,5	20° C